

Kunststoff



Thermoplast Kunststoff
Faserverstärkter Kunststoff
Kunststoffbeschichteter
Stahl



Thermoplast Kunststoff


PE

 Standardfarbe
RAL 9005

PEs

 Gesinterte
Gehäuse
Standardfarbe
RAL 7036

Polyethylen | PE
Polyethylen schwerentflammbar | PEs
Eigenschaften

- ✓ gute Beständigkeit gegen anorganische Säuren
- ✓ hohe UV-Beständigkeit
- ✓ gute Kaltzähigkeit
- ✓ günstiger Preis

- PEs: Standardmaterial für gesinterte Gehäuse

PP

 Standardfarbe
RAL 7032

PPs

 Standardfarbe
RAL 7037

Polypropylen | PP
Polypropylen schwerentflammbar | PPs
Eigenschaften

- ✓ gute Beständigkeit gegen anorganische Säuren
- ✓ gute mechanische Festigkeit
- ✓ günstiger Preis

- PPs: Standardmaterial für Laufräder aus Thermoplast

PPs-el

 Standardfarbe
schwarz

**Polypropylen schwerentflammbar,
elektrisch ableitfähig | PPs-el**
Eigenschaften

- ✓ gute Beständigkeit gegen anorganische Säuren
- ✓ geeignet für ATEX Zone 1



Thermoplast Kunststoff

PVC

Standardfarbe
RAL 7011

Polyvinylchlorid | PVC

Eigenschaften

- ✓ sehr gute Beständigkeit gegen viele Chemikalien (z. B. Chromsäure, Chlor, Ozon)
- ✓ günstiger Preis
- ✓ kann geklebt werden

PVDF

Standardfarbe
weiß (Natur)

Polyvinylidendifluorid | PVDF

Eigenschaften

- ✓ sehr hohe chemische Beständigkeit
- ✓ hohe thermische Beständigkeit (bis 100 °C)

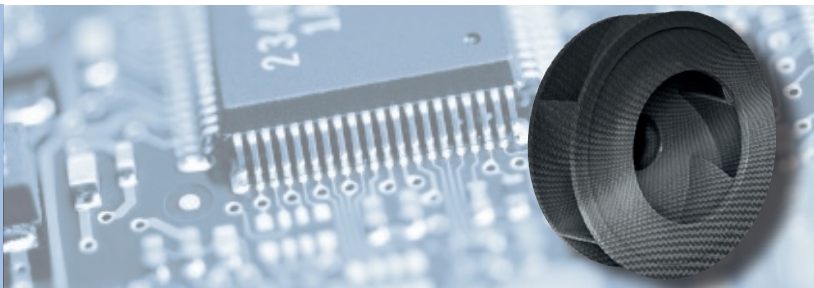
Faserverstärkter Kunststoff

**Eigenschaften**

- Faser-Kunststoff-Verbund aus einem Kunststoff und Glasfasern.
Standardmäßig kommen Vinylesterharze zum Einsatz, die im ausgehärteten Zustand duroplastische Kunststoffe von hoher Festigkeit und chemischer Beständigkeit bilden.

Vorteile

- korrosionsfrei in stark aggressiver Umgebung
- UV- und witterungsbeständig
- hohe Lebensdauer
- preisgünstiger faserverstärkter Werkstoff
- geringes spezifisches Gewicht
- hervorragende gewichtsspezifische Festigkeit
- keine plastische Verformung, hohe Ermüdungsfestigkeit
- selbstverlöschend, im Brandfall nicht abtropfend
- kälte- und wärmebeständig
- in elektrisch leitfähiger Version für Zone 1 verfügbar

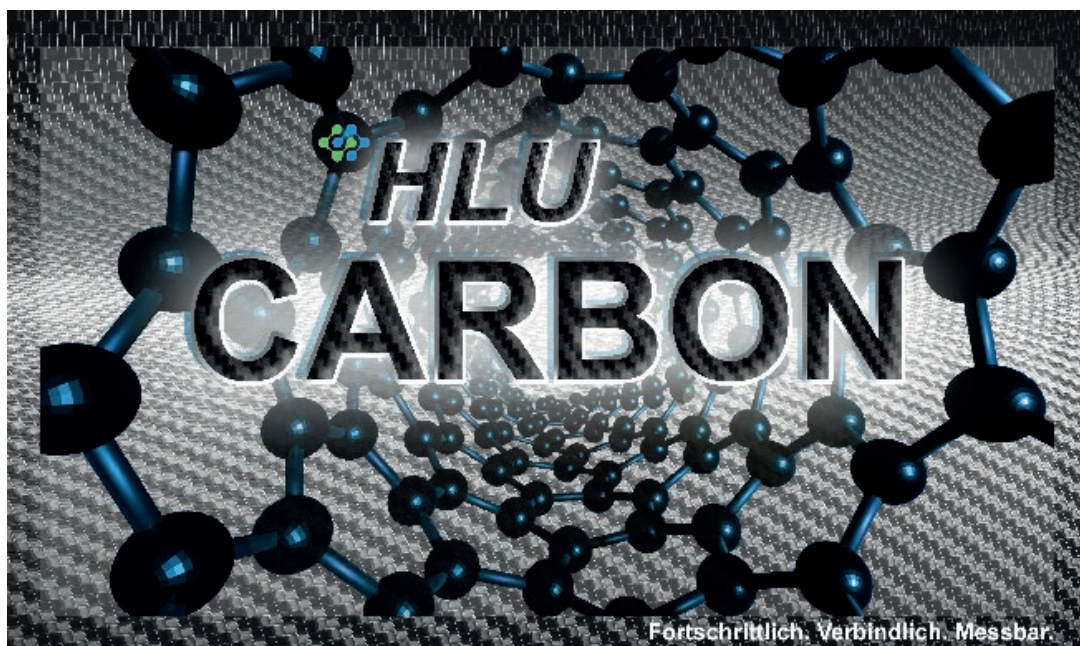


Faserverstärkter Kunststoff

Kohlenstofffaserverstärkter Kunststoff - Carbon | CFK

Der Werkstoff CFK entsteht durch die Einbettung von Kohlestofffasern in eine Kunststoff-Matrix. Die Matrix, die beispielsweise aus Kunstharz, Duroplaste oder Thermoplaste besteht, verbindet die Kohlestofffasern fest miteinander.

Durch sein Gewichtsvorteil in Kombination mit seiner hohen Festigkeit und seinen korrosionsbeständigen Eigenschaften ist Carbon der Werkstoff für höchste Ansprüche an Beständigkeit und Festigkeit.



Eigenschaften

- Faser-Kunststoff-Verbund aus einem Kunststoff und Carbonfasern.
Standardmäßig kommen Vinylesterharze zum Einsatz, die im ausgehärteten Zustand duroplastische Kunststoffe von hoher Festigkeit und chemischer Beständigkeit bilden.

Vorteile

- korrosionsfrei in stark aggressiver Umgebung, auch bei Flußsäure (HF)
- UV- und witterungsbeständig
- hohe Lebensdauer
- sehr hohe Zug- und Druckfestigkeit
- geringes spezifisches Gewicht
- sehr gutes dynamisches Verhalten für höchste Umfangsgeschwindigkeiten
- selbstverlöschend, im Brandfall nicht abtropfend
- kälte- und wärmebeständig
- in elektrisch leitfähiger Version für Zone 1 verfügbar

Stahllaufräder mit Beschichtung



Eigenschaften

- Laufräder aus Stahlwerkstoffen mit chemisch beständiger Beschichtung. Durch den Einsatz verschiedener Beschichtungswerkstoffe ist eine optimale Anpassung an die Einsatzbedingungen möglich.
- hervorragender Korrosionsschutz
- hohe Temperaturbeständigkeit
- hohe chemische Beständigkeit
- Kratzfestigkeit

Halar[®]

- sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Lösungsmittel und Flußsäure (HF)
- gute mechanische Eigenschaften
- Diffusionssperre
- nicht entflammbar
- hohe Durchschlagsfestigkeit
- sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Farbe: dunkelgrau-oliv

Amkopen F12[®] | Zacosin 2012[®]

- thermischhärtender Duroplast
- Basis: Phenolformaldehydharz
- chemische Beständigkeit: pH-Bereich 1 - 8
- Farbton: dunkelgrün

VHE 109[®] | Chemonit 31[®] Hartgummierung

- dauerhafte chemische Beständigkeit und Dichtheit
- dauerhafte thermische Beständigkeit
- dauerhafte mechanische Belastbarkeit
- sehr gute Haftung zum Untergrund
- Farbe: rotbraun



Thermoplast Kunststoff
Faserverstärkter Kunststoff
Kunststoffbeschichteter Stahl

Kunststoff

- langlebig
- korrosionsbeständig
- chemische Beständigkeit
- hohe Formbarkeit
- vielseitiges Materialspektrum





Hürner Luft- und Umwelttechnik

www.hlu.eu

Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH
Ernst-Hürner-Straße
35325 Mücke-Atzenhain
Deutschland

Tel +49 6401 9180 - 0
Fax +49 6401 9180 - 142

info@hlu.eu

Sälzerstraße 20a
56235 Ransbach-Baumbach
Deutschland

Tel +49 2623 92 95 9 - 0
Fax +49 2623 92 95 9 - 99

Stand März 2020